



optymalizacja procesów przetwarzania odpadów

28. KONFERENCJA
KOMPLEKSOWA GOSPODARKA ODPADAMI - Zjazd Branży Gospodarki Odpadami
3-5/09/2024, ZAKOPANE



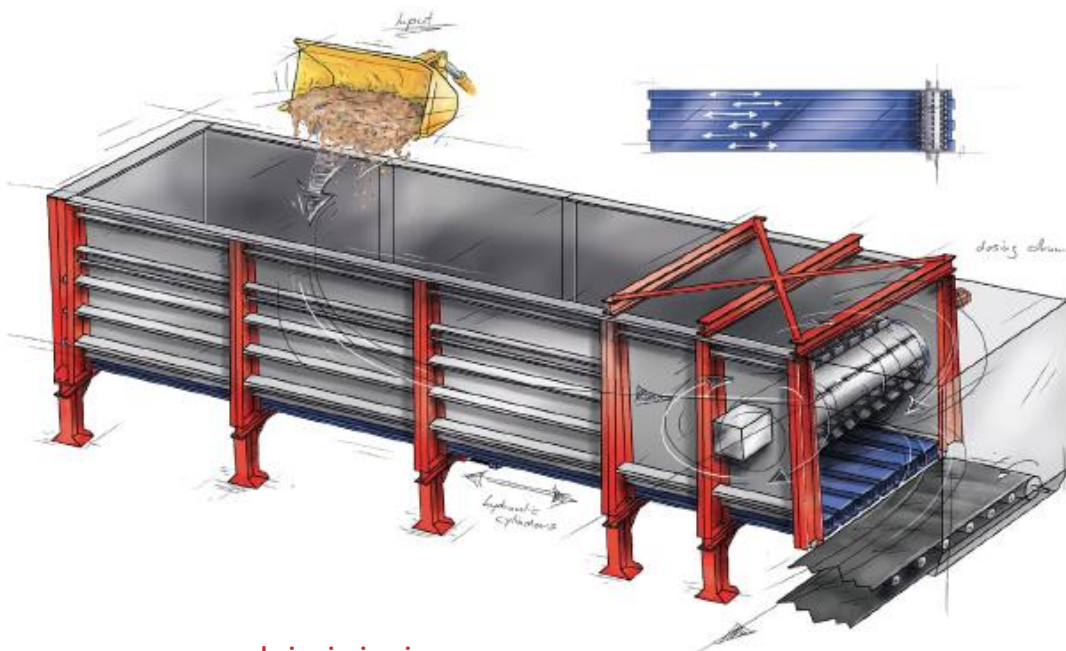


DOZOWANIE

WESTERIA®
MOVING INNOVATION

MovingFloor®

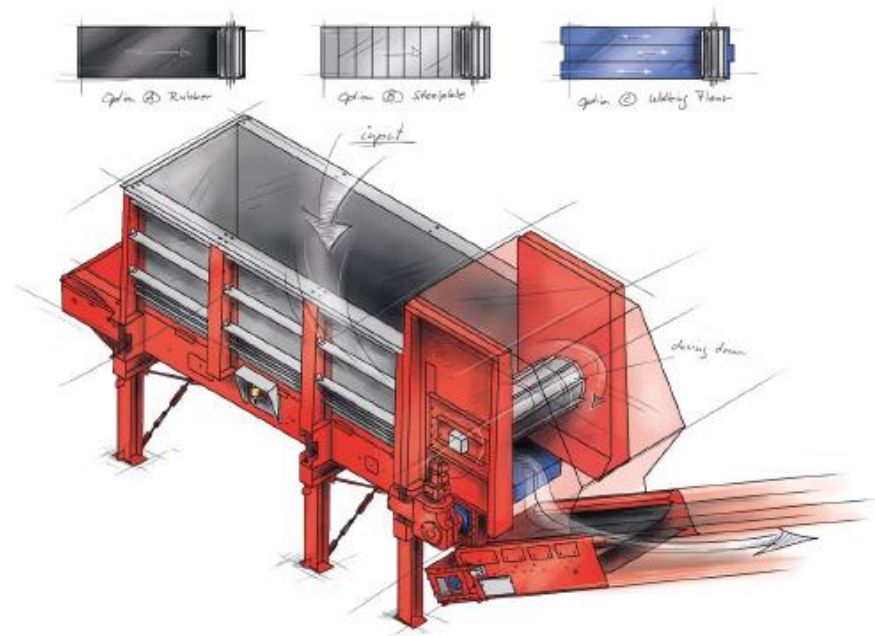
Bunkier wyladowczy MovingFloor zapewnia równomierne i ciągłe dostarczanie materiału. Dzięki elastycznym komponentom montaż na miejscu lub późniejsza rozbudowa lub przebudowa urządzenia jest bardzo łatwa. Bunkier MovingFloor przeznaczony jest do dozowania różnych materiałów, takich jak paliwa alternatywne, kompost, zmieszane odpady budowlane i wiele innych.



obejrzyj więcej

MultiFeeder

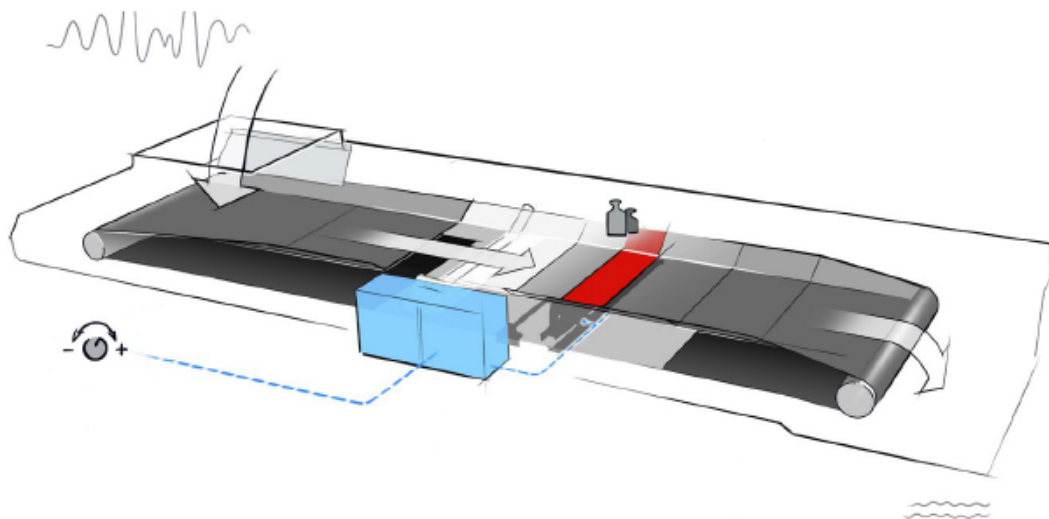
MultiFeeder to kompaktowe urządzenie dozujące firmy Westeria. Można je łatwo zintegrować z istniejącymi systemami. W zależności od przetwarzanego materiału (folia/ butelki PET, towary suche, takie jak papier/tektura lub materiały o ostrych krawędziach lub gorące), MultiFeeder jest dostępny z czterema różnymi wariantami podłogi: przenośnik taśmowy, przenośnik łańcuchowo-taśmowy, przenośnik płytowy i ruchoma podłoga.



obejrzyj więcej

DoseCon®

DoseCon umożliwia idealne dozowanie materiału do różnych procesów za pomocą zintegrowanej wagi taśmowej, w celu zapewnienia równomiernego podawania kolejnych komponentów. W połączeniu z innymi urządzeniami firmy Westeria cały proces załadunku można od samego początku zautomatyzować. Optymalne dozowanie jest kluczem do efektywnego wykorzystania zasobów, np. przy zaopatrywaniu cementowni w paliwo.



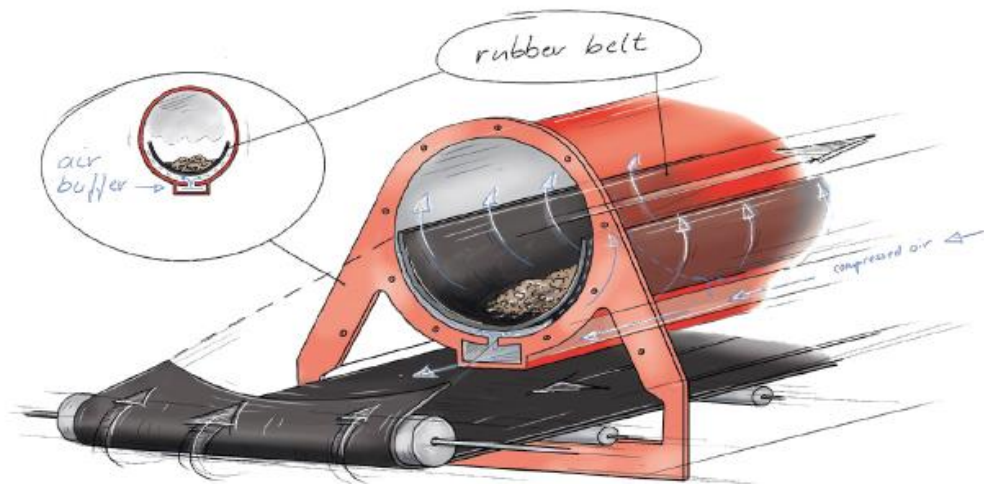


PRZENOŚNIKI

WESTERIA®
MOVING INNOVATION

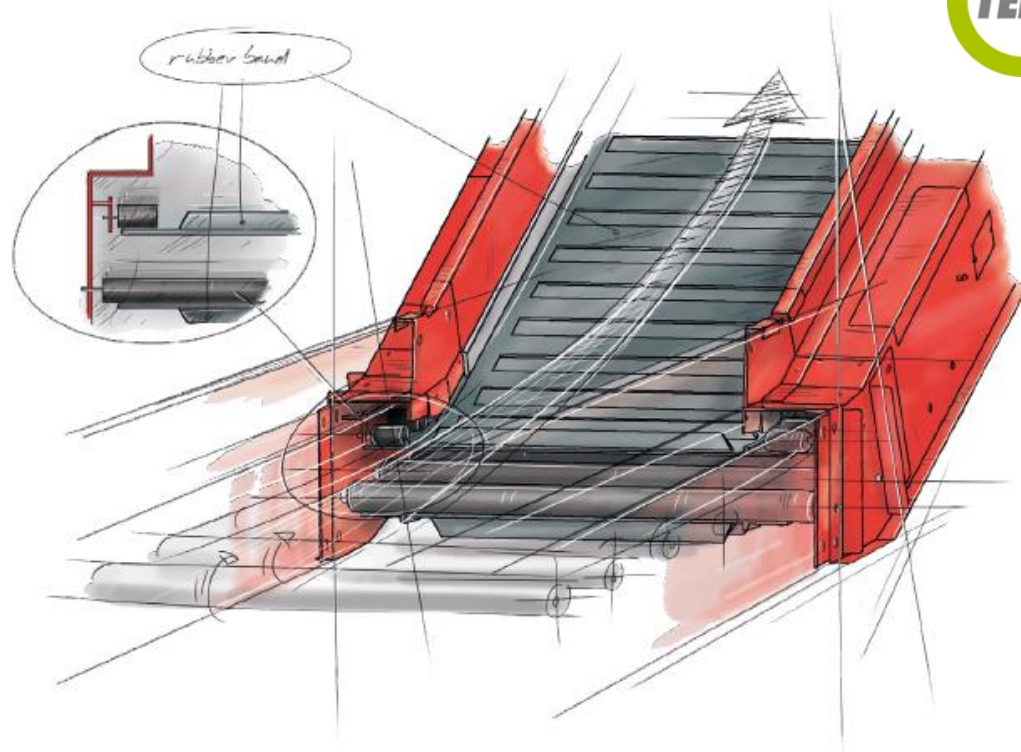
PipeCon®

System przenośników pneumatycznych do każdego rodzaju materiałów sypkich o precyzyjnie określonych uziarnieniach w przemyśle drzewnym i cementowym. PipeCon charakteryzuje się wyjątkowo dużą wydajnością do 500 t/h i gwarantuje, że żaden materiał nie wydostanie się na zewnątrz. Odległość między podporami może wynosić do 60 m. Pas prowadzony jest przez równy bufor powietrzny. Przenośnik można przymocować bezpośrednio do podłoża, co eliminuje potrzebę stosowania dodatkowej konstrukcji wsporczej.



BendCon

System BendCon Westerier z wygiętą konstrukcją oferuje Państwu rolkowy, przegubowy przenośnik taśmowy jako idealne rozwiązanie dla każdego zadania wymagającego transportu do góry. Kąt przegubowego przenośnika taśmowego jest dostosowany do konkretnych warunków. BendCon sprawdził się na przykład jako przenośnik wyladowczy do rozdrabniaczy. Przemysłany i solidny system rolek oraz powiązany z nimi pas nie pozostawiają nic do życzenia i transportują materiał bez żadnych problemów.



WeKea®

WeKea to marka firmy Westeria zajmująca się modułowymi systemami przenośników. Dzięki tej serii produktów zrewolucjonizowaliśmy proces zaopatrzenia w systemy przenośników: za pomocą konfiguratora online mogą Państwo wygenerować oficjalną ofertę w ciągu zaledwie kilku minut. Modułowa konstrukcja przenośników umożliwia dostawę w czasie krótszym niż sześć tygodni i zajmuje znacznie mniej przestrzeni ładunkowej. A wszystko to bez zaniedbywania naszego zaangażowania w jakość.



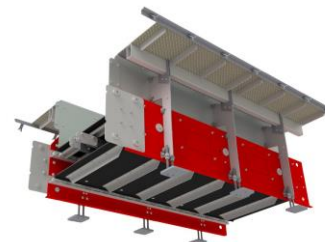
FlatCon®



UCon®



SteelCon®



ChainCon

[obejrzyj więcej](#)



Konfigurator

- Kalkulacja ceny w czasie rzeczywistym
- Intuicyjne projektowanie
- Natychmiastowe wydanie oferty
- Wsparcie naszego zespołu Westeria
- Automatyczne generowanie rysunków 3-D

1. General
2. Model
3. Metrics
4. Details
5. Supports

Overview

Unit: Millimeter

Selected Model: UCon

Centre Distance: 36072 mm

Belt Width: 1200 mm

Inclination: 12 °

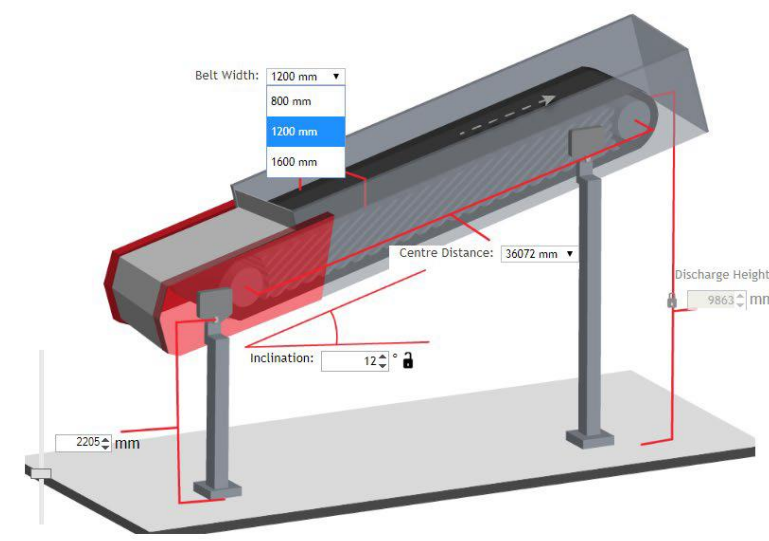
Floor Clearance: 2193 mm

Charge Height: 2705 mm

Belt Type: FlatBelt

Total Power: 5.05 kW

Number of Beams: 7



Belt Width: 1200 mm

Centre Distance: 36072 mm

Inclination: 12 °

Discharge Height: 9863 mm

2205 mm

15.322,89 €

< Back

Next >

© Westeria Fördertechnik GmbH

Report Error

Need assistance? ☎ +49 2532 88-0

obejrzyj więcej

System Modułowy

- Niezwykle ekonomiczny transport komponentów
- Szybkie terminy dostaw
- Montaż możliwy przez lokalnych wykonawców
- Dostępność również wstępnie zmontowanych przenośników
- Dokładne obliczenie objętości i ciężaru komponentów do transportu



obejrzyj więcej

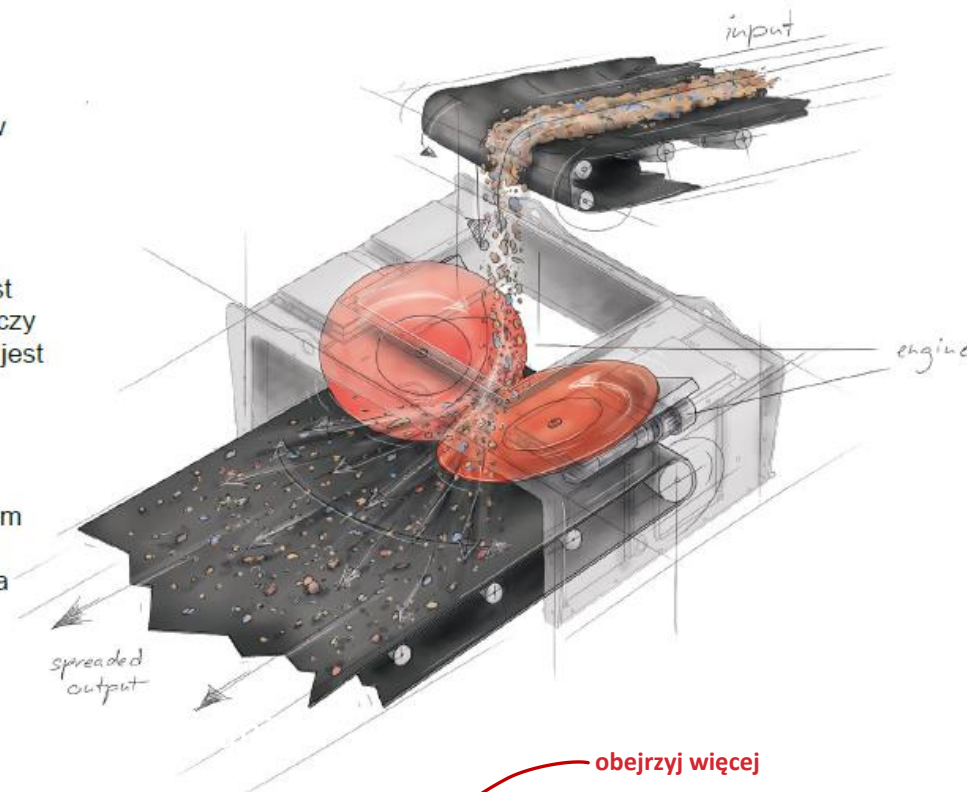
ROZPROWADZANIE

WESTERIA®
MOVING INNOVATION

DiscSpreader®

DiscSpreader gwarantuje doskonale i równomierne rozprowadzenie materiału w postaci szkła, drewna, kompostu, złomu, żużla, odpadów przemysłowych i zmieszanych we wszystkich procesach separacji w całym zakresie pracy.

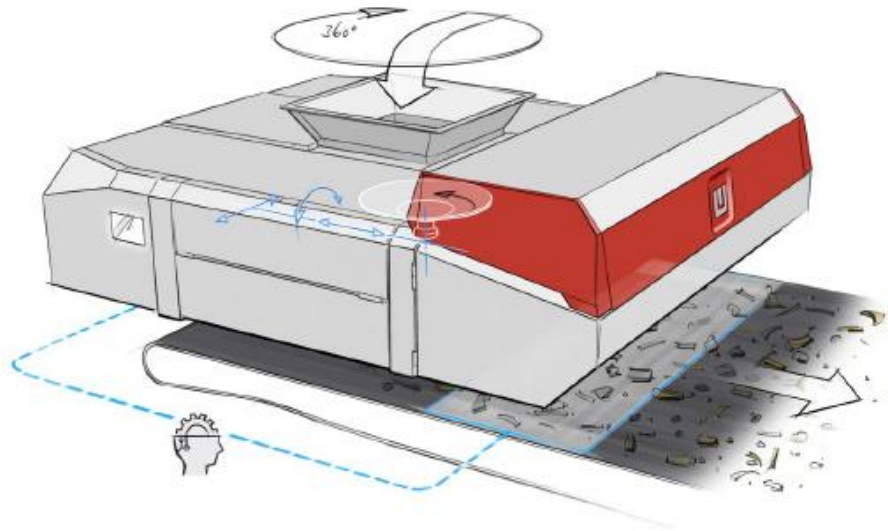
Niezależnie od tego, czy zastosowany jest separator NIR, wiropędowy, balistyczny czy powietrzny, DiscSpreader firmy Westeria jest zawsze idealnym wyborem, dla rozprowadzenia strumienia materiału na całej szerokości przenośnika. Dzięki wyjątkowo kompaktowej konstrukcji opatentowany przez firmę Westeria system DiscSpreader zajmuje niewiele miejsca i zapewnia maksymalną wydajność. Można go zamontować bezpośrednio na przenośniku taśmowym.



obejrzyj więcej

DiscSpreader® automove

Naszym najnowszym osiągnięciem jest DiscSpreader sterowany sztuczną inteligencją, który potrzebuje tylko jednego dysku dystrybutora. Nasza sztuczna inteligencja automatycznie kontroluje wyrównanie strumienia materiału, zapewniając w ten sposób optymalną dystrybucję. Jeśli skład materiału ulegnie zmianie, algorytm samouczący ponownie dostosowuje zadane parametry. Optymalne rozmieszczenie taśm przynosi prawdziwą wartość dodaną poprzez znaczny wzrost wydajności dalszych jednostek sortujących, które często są bardzo drogie.



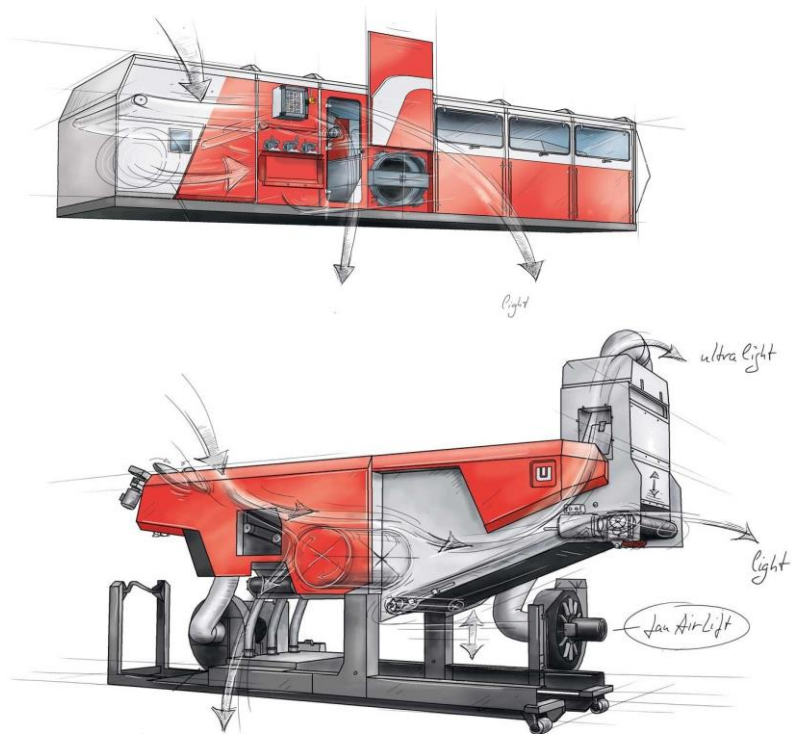
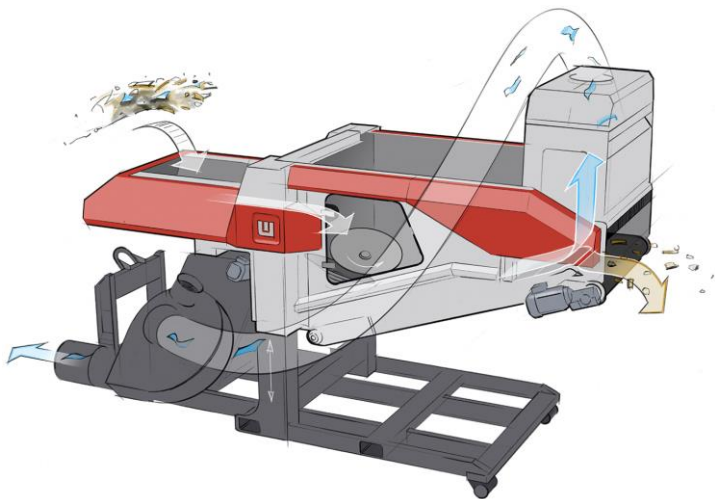
obejrzyj więcej



OPIS PRODUKTU

SEPARACJA POWIETRZNA

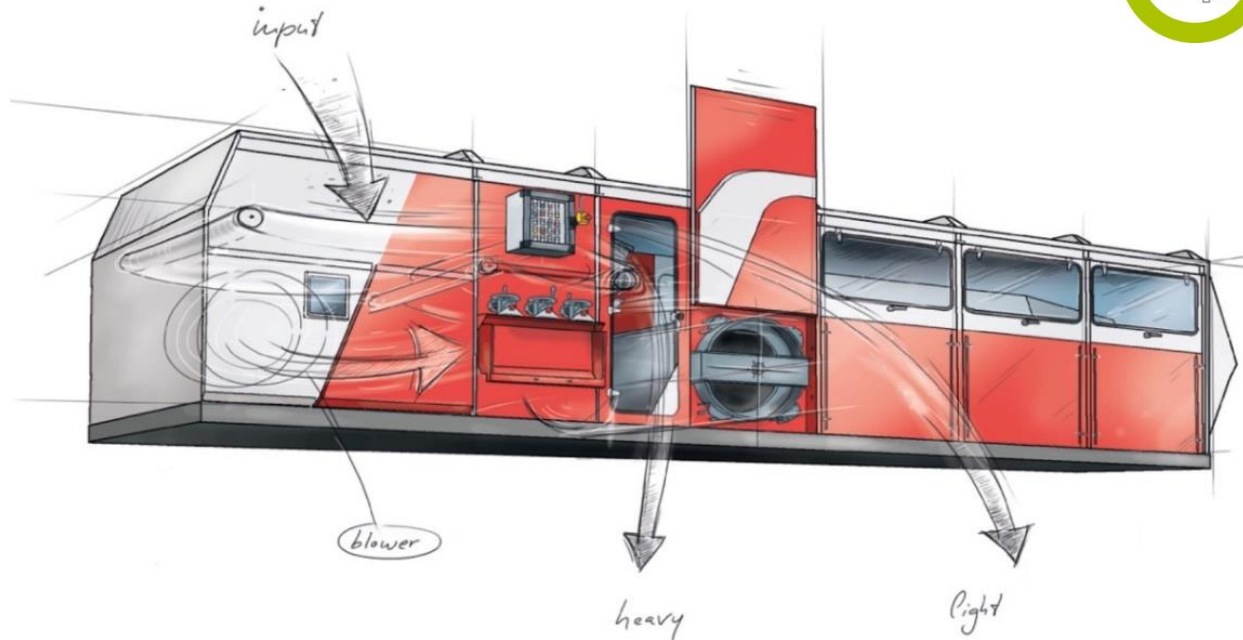
WESTERIA®
MOVING INNOVATION



AirStar®



Westeria® AirStar® jest najpopularniejszym stacjonarnym separatorem powietrznym o ponad 25-letniej historii rozwoju i udoskonaleń, co pozwoliło stworzyć urządzenie, które zaprojektowane modułowo pozwala nie tylko na pełną kontrolę procesu separacji i osiągnięcie dokładnie zmierzonych efektów separacji, ale również prosty sposób konserwacji oraz niskie koszty eksploatacji. Separator AirStar® produkcji Westerieria® jest jedynym separatorem powietrznym dostępnym na rynku, który oferuje szerokość użyteczną do 3.000 mm, co czyni go absolutnie najwydajniejszym przy zachowaniu efektów jakościowych separacji.

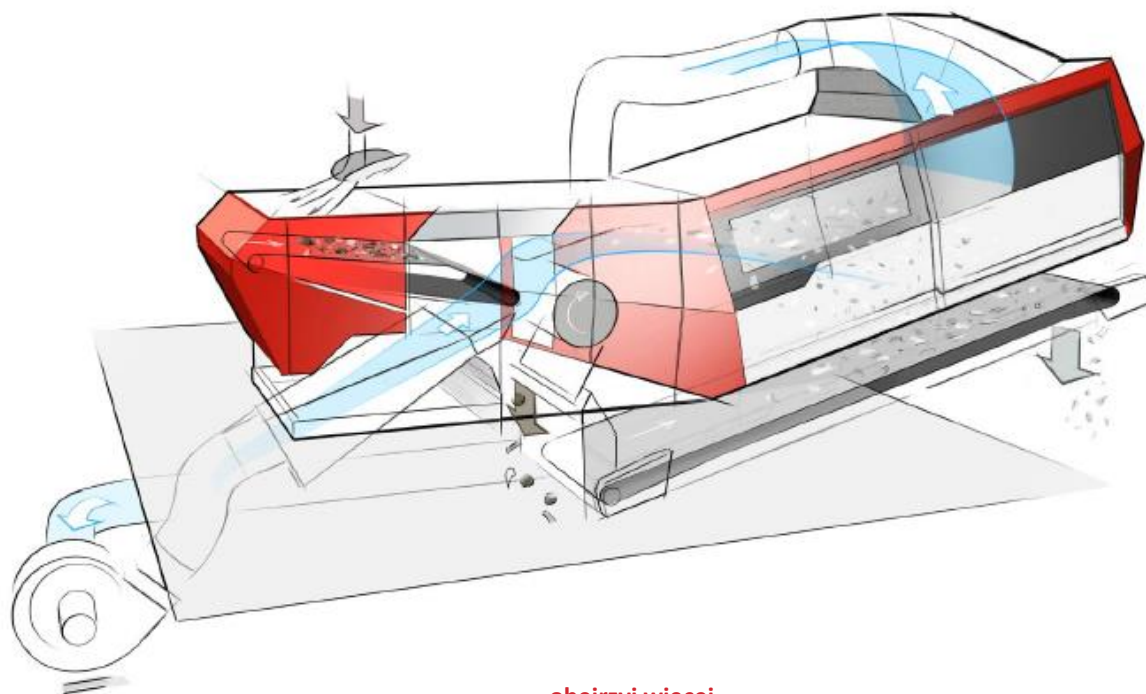


obejrzyj więcej

do separacji dużych i małych frakcji
odpady komunalne
odpady remontowo-budowlane
produkcja paliwa RDF

AirStar® evolution

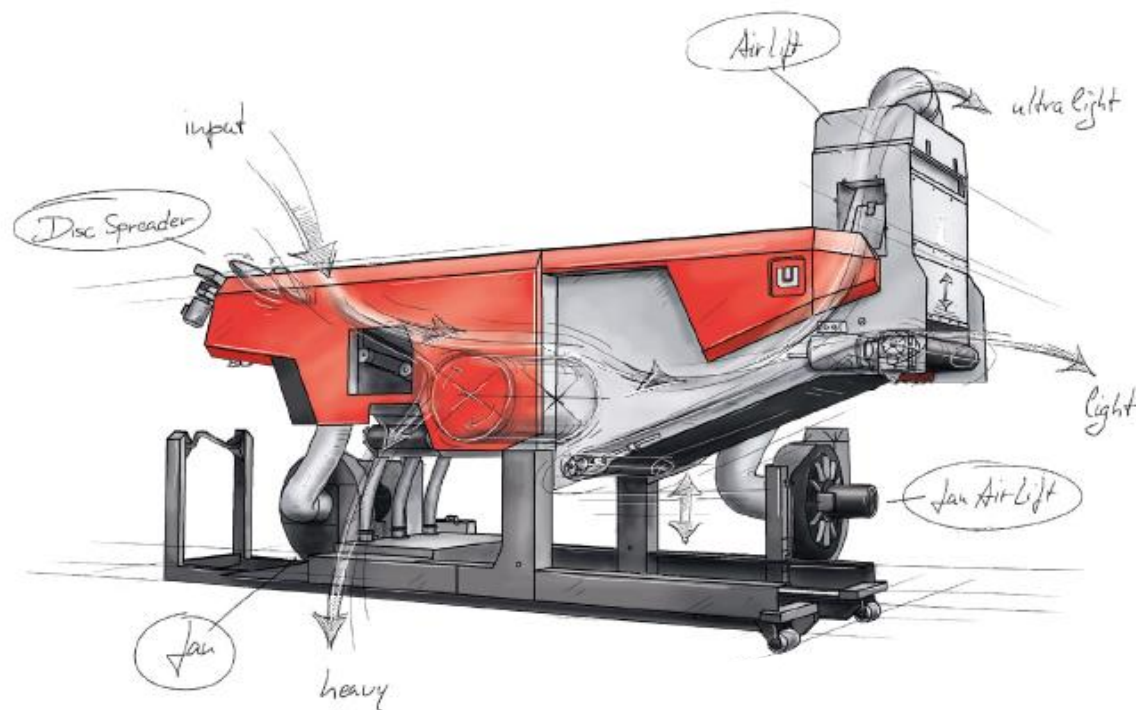
Ewolucja separatora AirStar wprowadza nowe standardy efektywności, precyzji i przyjaznej obsługi. System NotusAir jest kombinacją precyzyjnego sterowania strumieniem powietrza z jego dostarczaniem, eliminacją konieczności stosowania filtrów i minimalną emisją pyłu. Poprawiona konstrukcja zapewnia bezproblemowy dostęp do wszystkich komponentów. Interfejs użytkownika Westeria umożliwia regulację bez użycia narzędzi za pomocą intuicyjnego wyświetlacza dotykowego.



obejrzyj więcej

AirBasic®

AirBasic łączy zalety naszego separatora powietrznego w kompaktowej, mobilnej maszynie. Różne opcje i warianty transportu zapewniają optymalne wyniki separacji, gdziekolwiek jesteś. Maszyna może być wykorzystywana m.in. do usuwania folii i opakowań z kompostu oraz do separacji butelek PET.

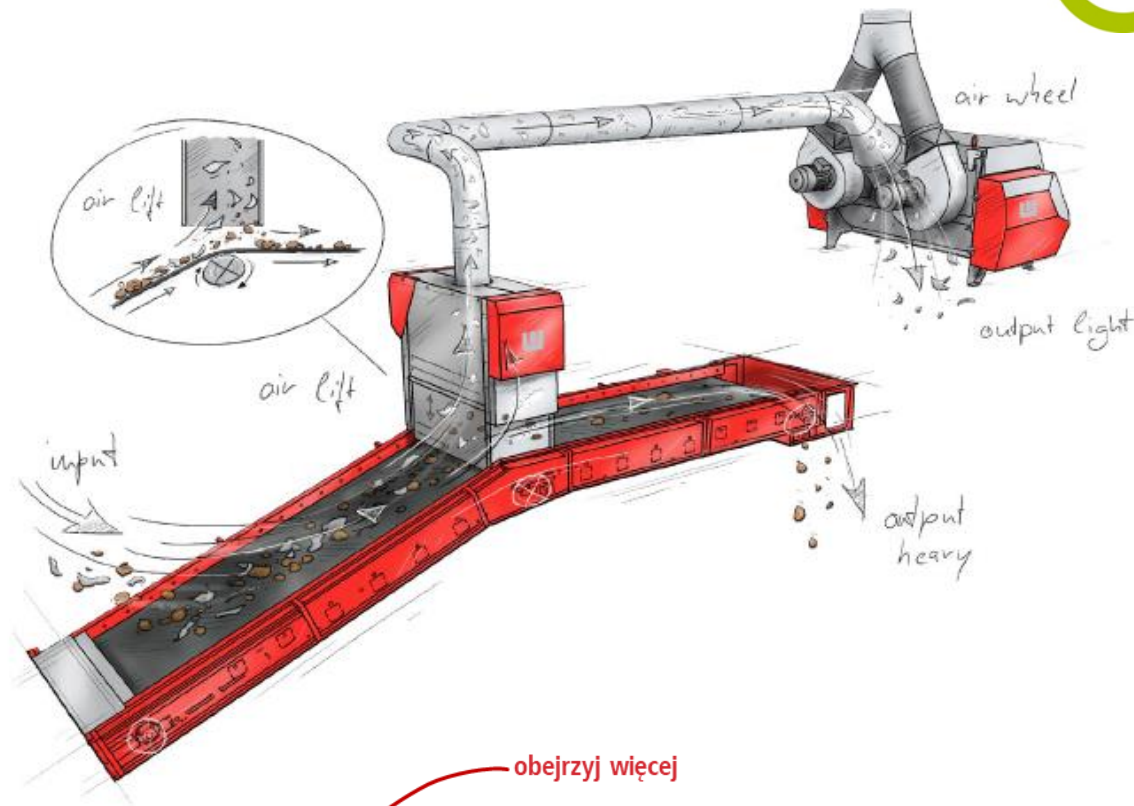


obejrzyj więcej

AirLift®

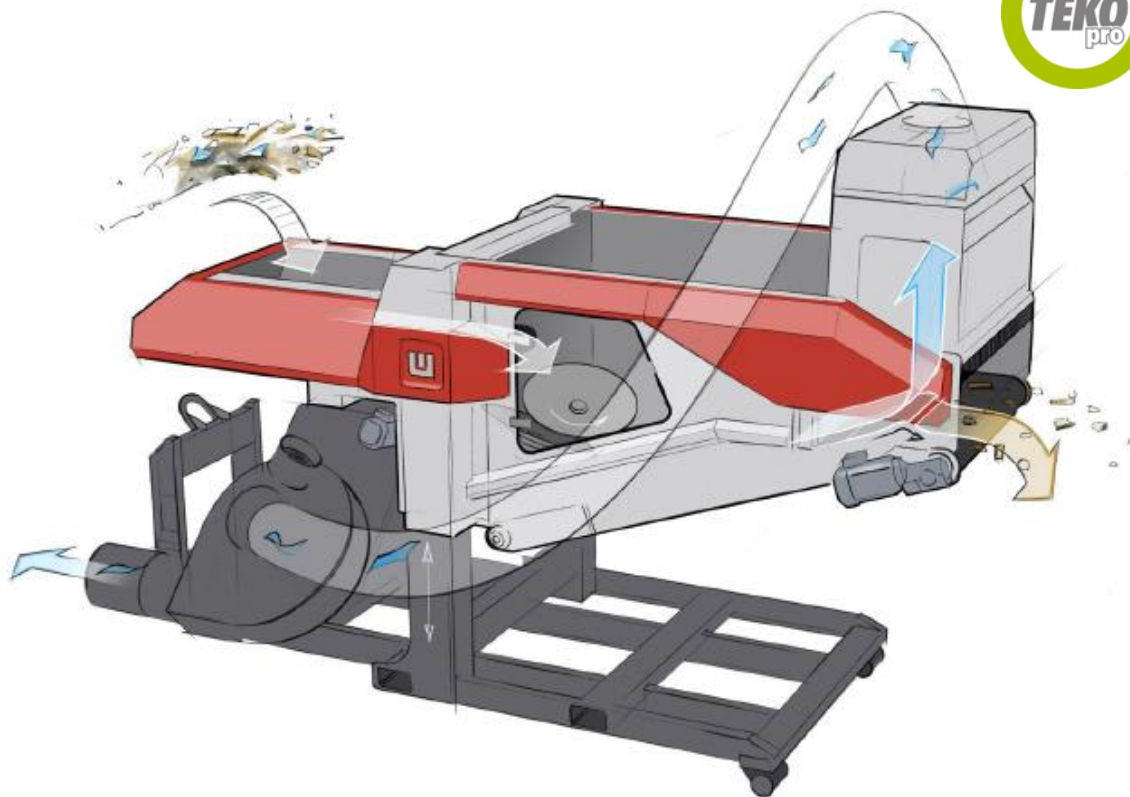
Separator AirLift oddziela to, co do tej pory nie było do oddzielenia. Jego specjalnością są materiały o bardzo podobnych gęstościach właściwych. Ten separator powietrzny zapewnia również maksymalną wydajność, gdy jest używany przed separatorem NIR.

AirLift wykorzystuje zasadę przepływu opadającego w komorze rozprężnej, aby jeszcze dokładniej oddzielić różne frakcje w drugim etapie. Parametry pracy można precyzyjnie regulować poprzez zintegrowaną kontrolę ciśnienia docelowego.



AirLift® move

Mobilna wersja naszego popularnego separatora powietrznego podciśnieniowego uwalnia materiał od zanieczyszczeń łatwiej niż kiedykolwiek wcześniej. Nasza sprawdzona technologia separatorów powietrznych AirLift jest teraz bardziej elastyczna niż kiedykolwiek. AirLift move zapewnia skuteczną separację w dowolnym miejscu. Podczas produkcji kompostu AirLift move umożliwia skuteczne i wydajne usuwanie folii z cennego materiału organicznego.





Dziękuję za uwagę
i zapraszam do kontaktu!



Radosław Kozakiewicz

TEKOpro® sp. z o.o.
ul. Żegańska 1, 04-713 Warszawa
tel.: +48 511 600 190
rk@tekopro.pl

tekopro.pl